

# AXION SPIDER

SCHNELL EINFACH LEICHT FLEXIBEL

# WzF

WIR ZEIGEN FLAGGE



## PRODUKT

Neue gigantische Form mit 6 Standbeinen, Durchmesser 8 und 10m mit intergrierter Zentralluftbefüllung.

Ansprechende Optik, problemloser Transport und schneller Auf- und Abbau machen diese Zelte zu einem perfekten Werbe-Tool für den In- und Outdoorbereich.

Die Zelte können vollflächig digital bedruckt werden und einzeln ausgetauscht werden. Somit ist der Brandingwechsel mit wenig Aufwand bei niedrigen Kosten jederzeit möglich. Mehrere Zelte, auch verschiedene Größen, können mit der passenden Zeltverbindung zusammen verbunden werden.

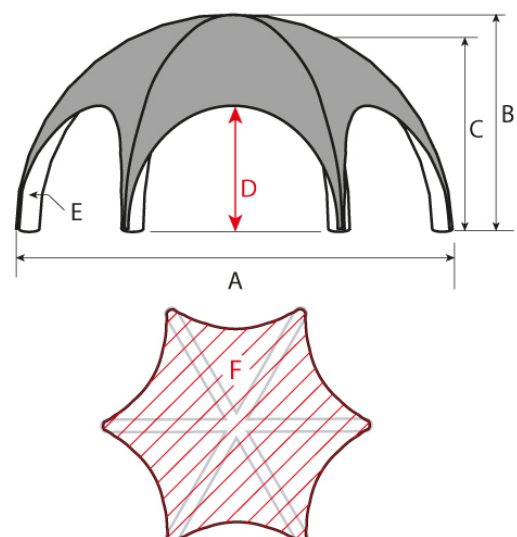
Darüber hinaus sind diese Werbezelte extrem windstabil (bei entsprechender Verankerung bis 90 km/h) UV-stabil, regenwasserdicht und schwer entflammbar.

In der komplett einsatzbereiten Lieferung sind neben der Transporttasche auf Rollen, Erdheringe, Abspannseile, Handpumpe, Aufbauanleitung und Schnellreparaturset enthalten.

Bedruckung in digitalem Sublimationsdruck oder bei größeren Stückzahlen optional in Siebdruck möglich.

## DETAILINFORMATIONEN

Verfügbare Größen (m)	Large 8 m	X-Large 10 m
A = Breite (cm)	800	1000
B = Höhe (cm)	420	490
C = innere Höhe (cm)	390	455
D = Durchgangshöhe (cm)	280	320
E = Fußdurchmesser (cm)	30	35
F = Überdachte Fläche (m <sup>2</sup> )	42	66
Gewicht (kg)	53	70
Aufbaupersonal (Personen)	2	2
Aufbaupersonal (Personen)	1-2	2



## ZUBEHÖR



Handpumpe  
(Doppelhub)



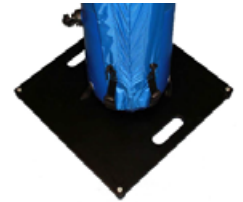
Elektropumpe  
230V/1000W



Akkupumpe  
12V DC



Befestigungsset  
Erdheringe



Beschwerungsgewicht  
Eisenplatte



Beschwerungsgewicht  
Recyclingplatte groß



Beschwerungsgewicht  
Recyclingplatte klein



Ballastgewicht



Transporttasche



LED Beleuchtung

## ANWENDUNGSBEISPIELE

